

## ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

### ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ВСТРОЕННАЯ СИСТЕМА

- Удобный интерфейс для простого контроля. 27 доступных языков.
- Обеспечьте защиту вашей системы сжатого воздуха
- Большое количество встроенных функций: таймеры, двойной диапазон давления
- Понятный план техобслуживания и сообщения об ошибках (10 последних случаев)



### УДОБНЫЙ ДОСТУП, БЕЗОПАСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Для упрощения технического обслуживания охладители установлены вертикально
- Эффективная 3-ступенчатая система воздухо-маслоотделения (центробежная/гравитационная/коалесцирующая) для обеспечения остаточного содержания масла менее 3 частей на миллион
- Специальное крепление упрощает сборку и разборку



### ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ НАДЕЖНОСТИ

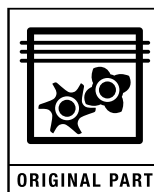
- Вентиляторные турбины с регулируемой частотой вращения (кроме DRE) с низким уровнем шума, высокой производительностью
- Воздушный поток распространяется по поверхности всех внутренних рабочих элементов, защищая их от перегрева
- Алюминиевый воздушно-масляный охладитель имеет большую площадь поверхности для отвода тепла и эффективно охлаждает воздух и масло
- Панель предварительной фильтрации обеспечивает максимальную защиту внутренних рабочих элементов, фильтруя весь входящий воздух



## Маслозаполненные винтовые компрессоры с редуктором: • DRE 150 и DRE 150 IVR • DRF 150-220 и DRF 180-240 IVR



- Вы можете доверять высокому качеству конечного продукта и **передовым технологиям**
- **Выбирая наш высокопроизводительный компрессор, вы получаете надежного партнера**
- Наши изделия **просты, удобны в эксплуатации** и отличаются высокой **надежностью**
- **Мы гарантируем обслуживание** и послепродажное сопровождение
- Фирменные детали и обслуживание
- Наши дилеры всегда рядом с вами и **готовы предоставить необходимую помощь**



## Повысьте прибыль и улучшите имидж вашей компании



Свяжитесь с местным представителем компании Ceccato прямо сейчас!

6999105310



www.ceccato-compressors.com



»»» DRE 150  
DRE 150 IVR

»»» DRF 150-220  
DRF 180-240 IVR

Маслозаполненные  
винтовые компрессоры  
с редуктором  
Постоянная и регулируемая  
частота вращения

Мощный, надежный  
и эффективный.  
Максимальные преимущества от  
использования сжатого воздуха.



## Преимущества для пользователя

### Надежность, испытанная временем

- Тщательный подбор компонентов и передовые технологии
- Строгая процедура контроля качества и испытаний
- Жесткие трубы и эластичные муфты: долговечность и герметичность
- Использование контроллера Airlogic® для гибкого управления
- Система фильтрации с большим сроком службы

### Высокая производительность

- Винтовой элемент с роторами асимметричного профиля, установленными на подшипники высокого качества
- Высокопроизводительный электродвигатель (IE2)
- Использование привода для максимальной эффективности и надежности в течение долгого времени
- Энергосберегающая вентиляция с регулируемой скоростью турбин (кроме DRE)
- Алюминиевый блок охлаждения с большой поверхностью для максимальной эффективности охлаждения

### Простота установки и эксплуатации

- Низкий уровень шума обеспечивает возможность применения в различных эксплуатационных условиях
- Комплект «все в одном», специальный фундамент не требуется
- Для упрощения установки все соединения доступны с одной стороны
- Легкое устройство вентиляции, выброс воздуха вверх

### Удобная для обслуживания конструкция

- Широкие двери, открывающиеся на 180°, легко снимаемые панели
- Простой доступ ко всем рабочим элементам и расходным материалам
- Полностью гладкие боковые панели
- Специальный инструмент не требуется
- Понятный план техобслуживания от Airlogic®

»»» DRE • DRF • С редуктором  
DRE • DRF IVR • С редуктором •  
Регулируемая частота вращения

Чтобы помочь вам достичь наибольшей производительности, компания Ceccato разработала широкий спектр решений и услуг. Серия DRE/DRF предоставит вам превосходную надежность и производительность, не жертвуя при этом простотой установки и эксплуатации. Машина сочетает в себе все основные функции и встроенные интеллектуальные средства, чтобы помочь вам в достижении оптимальной производительности каждый день. Основываясь на большом техническом опыте и знаниях в данной области, компания Ceccato — идеальный партнер для помощи в решении ежедневных задач производства и достижении успеха.



Серия DRE/DRF компании Ceccato предлагает широкий выбор компрессоров с мощностью от 110 до 160 кВт с разными вариантами давления и охлаждения, все они оборудованы приводом через редуктор и выпускаются с постоянной и регулируемой частотой вращения. Все компрессоры разработаны для достижения единой цели: гарантии минимального времени простоев, длительной и простой эксплуатации с низкими эксплуатационными расходами.

### »»» Управление постоянной частотой вращения — регулировка «загрузка/разгрузка»

Компрессор типа загрузки/разгрузки обеспечивает постоянную производительность воздуха. Давление в сети регулируется впускным клапаном, который обеспечивает работу компрессора в режиме загрузки/разгрузки. При достижении уставки давления компрессор переключается в режим разгрузки (посредством закрытия впускного клапана). При снижении давления ниже заданного уровня компрессор запускается в нормальном рабочем режиме.

### »»» Регулируемая частота вращения — регулирование частотного инвертора (IVR)

Рабочий цикл компрессора с регулируемой частотой вращения характеризуется низкими величинами пиковых параметров и плавной подачей воздуха. Это достигается регулированием подачи воздуха и выработкой объема воздуха, требуемого для обеспечения потребностей пользователя в данный момент. Давление в сети поддерживается с помощью использования инвертора частоты. В результате компрессор потребляет лишь минимально необходимое количество энергии, что обеспечивает высокую рентабельность. Дополнительные преимущества:

- ✓ Сертифицированная электромагнитная совместимость
- ✓ Более высокая стабильность процесса
- ✓ Снижение утечек сжатого воздуха
- ✓ Ступенчатый пуск двигателя
- ✓ Отсутствие пиков тока
- ✓ Меньшая нагрузка на соединительные элементы и улучшенная механическая надежность



Стандартное оборудование

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	С РЕДУКТОРОМ	
	Постоянная частота вращения	Регулируемая частота вращения
Входной фильтр	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Устройство для управления производительностью	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Винтовой компрессор с ассиметричным профилем роторов	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Передающий механизм с редуктором и эластичной муфтой	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Электродвигатель IP55, изоляция класса F	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Оптимизированный разделитель воздуха / масла	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Масляные фильтры	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Алюминиевые охладители воздуха/масла	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Радиальные вентиляторы с регулируемой частотой вращения (кроме DRE)	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Клапан регулирования давления масла	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Панель управления с запуском по схеме «звезда/треугольник»	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Электронный контроллер	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Звукоизолирующий корпус	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Виброизолирующие демпферы вибрации	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Высокоэффективные входные фильтры в стандартной комплектации	стандартная комплектация	стандартная комплектация
Встроенный преобразователь частоты (только для машины IVR)	X	стандартная комплектация

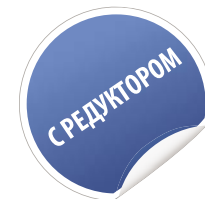
DRE 150  
DRE 150 IVR

DRE является идеальным решением для всех отраслей промышленности, требующих высокой надежности и низких эксплуатационных расходов. Легкий монтаж, отличная доступность при обслуживании и простая конструкция являются результатом многолетнего опыта в проектировании и производстве компрессоров.

Передающий механизм с редуктором делает компрессор более надежным, более эффективным, более компактным и менее шумным. Гибкая муфта передает вращение и поглощает любой скачок крутящего момента, который может возникнуть во время запуска или отключения. Также она обеспечивает следующие преимущества:

- Снижение затрат на электроэнергию
- Повышение надежности
- Сокращение вибраций
- Увеличение срока службы компонентов

DRE IVR обеспечивает все преимущества, которые помогут вам снизить ваши затраты на электроэнергию до минимума: высокоэффективный частотный преобразователь с низким уровнем гармонических искажений встроен в машину и находится в хорошо вентилируемом корпусе.



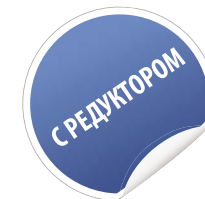
DRF 150-180-220  
DRF 180-240 IVR

DRF — это разумное решение в компактном корпусе, предоставляющее многочисленные преимущества. Ни один аспект не был оставлен на волю случая: все функции были продуманы, разработаны и квалифицированы, все компоненты — тщательно подобраны.

Для снижения эксплуатационных расходов все машины DRF оснащены турбинами с регулируемой частотой вращения EC (с электронной коммутацией). Частота вращения автоматически регулируется в зависимости от потребности машины в охлаждении, что обеспечивает много преимуществ:

- Снижение уровня шума
- Увеличение экономии электроэнергии благодаря регулировке частоты вращения турбины в зависимости от потребности в охлаждении
- Повышенная надежность за счет обеспечения постоянной температуры, сокращение эксплуатационных расходов

Винтовой компрессор DRF IVR оснащен системой электронной регулировки частоты вращения электродвигателя. Он потребляет ровно столько энергии, сколько необходимо для получения сжатого воздуха, который требуется системе. Это экономит более 30% энергии по сравнению с системой, использующей машину с постоянной частотой вращения при равной мощности.



Большое количество доступных опций

Особые условия требуют особого ухода за вашим компрессором. Тщательно разработанный набор дополнительных функций обеспечит защиту вашей машины или технологического процесса, когда это необходимо:

ОПЦИЯ	С РЕДУКТОРОМ	
	Постоянная частота вращения	Регулируемая частота вращения
Высокоэффективный внешний входной фильтр	✓	✓
Панели для фильтрации пыли	✓	(стандартная комплектация)
Влагоделитель	✓	✓
Автоматический дренаж*	✓	✓
Плавное регулирование производительности	✓	✓
Реле последовательности фаз	✓	✓
Деревянный контейнер	✓	✓
Масло с периодичностью замены 4000 часов	✓	✓
Масло с периодичностью замены 8000 часов	✓	✓
Пищевое масло	✓	✓
Рекуперация энергии	✓	✓

\* В сочетании с дренажом влагоделителя



Компоненты



- 1 фильтрующая пластина
- 2 контроллер
- 3 электрический шкаф
- 4 охладители масла/воздуха



- 5 бак маслоотделителя
- 6 опорная рама
- 7 масляные фильтры
- 8 разгрузочный клапан
- 9 воздушный фильтр
- 10 винтовой блок
- 11 передающий механизм с редуктором
- 12 электродвигатель
- 13 вентиляторы охлаждения

Компоненты



- 1 фильтрующая панель
- 2 контроллер
- 3 частотный инвертор
- 4 бак маслоотделителя



- 5 опорная рама
- 6 охладители масла / воздуха
- 7 масляные фильтры
- 8 разгрузочный клапан
- 9 воздушный фильтр
- 10 винтовой блок
- 11 передающий механизм с редуктором
- 12 электродвигатель
- 13 вентиляторы охлаждения

Технические данные

ПОСТОЯННАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	Макс. рабочее давление	Стандартное рабочее давление	Производительность при стандартных условиях*		Мощность электродвигателя		Уровень шума**	Расход охлаждающего воздуха	Диаметр выпускного патрубка сжатого воздуха	Масса
			м³/ч	л/мин	кВт	л.с.				
DRE 150	7,5	7	1175	19560	110	150	75	15000	2"	1810
	8	7,5	1139	18960	110	150	75	15000		1810
	10	9,5	1025	17100	110	150	75	15000		1810
	13	12,5	880	14640	110	150	75	15000		1790
DRF 150	7,5	7	1192	19860	110	150	75	19500	3"	2931
	8	7,5	1143	19020	110	150	75	19500		
	10	9,5	1028	17100	110	150	75	19500		
	13	12,5	866	14400	110	150	75	19500		
DRF 180	7,5	7	1415	23580	132	180	75	19500	3"	3020
	8	7,5	1358	22620	132	180	75	19500		
	10	9,5	1231	20460	132	180	75	19500		
	13	12,5	1011	16800	132	180	75	19500		
DRF 220	7,5	7	1717	28620	160	220	73	26000	3"	2830
	8	7,5	1641	27360	160	220	73	26000		
	10	9,5	1490	24840	160	220	73	26000		
	13	12,5	1231	20520	160	220	73	26000		

РЕГУЛИРУЕМАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	Рабочее давление	Максимальная производительность*						Мощность электродвигателя	Уровень шума**	Расход охлаждающего воздуха	Диаметр выпускного патрубка сжатого воздуха	Масса			
		7	9,5	10	12,5	л/мин	л/мин								
DRE 150 IVR	4-10	202	3360	1144	19080	1019	16980	н/д	н/д	110	150	75	15000	3"	1860
	4-13	142	2340	902	15060	897	14940	895	14940	883	14700	110	150		
DRF 180 IVR	4-10	310	5160	1486	24720	1360	22620	н/д	н/д	н/д	н/д	132	180	75	19440
	4-13	375	6240	1291	21480	1234	20520	1230	20460	1183	19680	132	180	75	19440
DRF 240 IVR	4-10	276	4620	1820	30360	1615	26940	н/д	н/д	н/д	н/д	160	220	73	26000
	4-13	283	4740	1361	22680	1349	22500	1341	22380	1315	21900	160	220	73	26000

\* Технические характеристики изделия соответствуют стандарту ISO 1217, Приложение С, последняя редакция

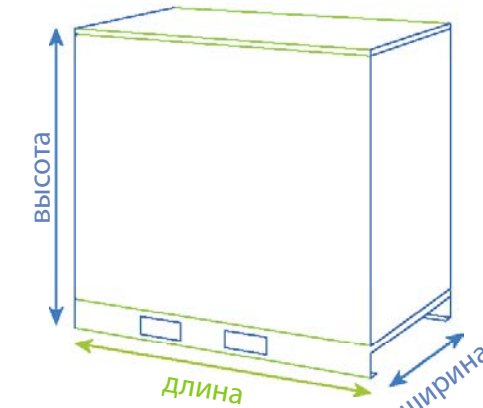
\*\* Уровень шума соответствует стандарту ISO 2151

Все технические данные для агрегатов с воздушным охлаждением.

За дополнительной информацией об установках с водяным охлаждением и агрегатах со встроенным осушителем обращайтесь к местному дилеру.

Размеры

ПОСТОЯННАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	РАЗМЕРЫ			РЕГУЛИРУЕМАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	РАЗМЕРЫ		
	длина мм	ширина мм	высота мм		длина мм	ширина мм	высота мм
DRE 150	2160	1100	1600	DRF 150 IVR	2160	1100	1600
DRF 150-180	2860	1500	1940	DRF 180 IVR	2860	1500	1940
DRF 220	2842	1610	1992	DRF 240 IVR	2942	1610	1992



“ Модельный ряд DRE / DRF с редуктором имеет много вариантов дополнительного оснащения, которые могут удовлетворить потребности каждого клиента. ”

“ Улучшенная конструкция, мощная и эффективная. Очень жесткая и прочная конструкция. ”

“ Возможность технического обслуживания одним человеком. Снижение затрат. ”

“ Благодаря сходству конструкции компрессоров разных моделей обеспечивается удобство обслуживания, повышается доступность запасных частей, а также сокращается время ожидания. ”



Аудит энергопотребления

Компрессор с регулируемой частотой вращения обеспечивает энергоэффективную работу установки для производства сжатого воздуха со стандартным сроком окупаемости инвестиций 1-2 года. Чтобы помочь вам решить, приобрести вам компрессор с регулируемой частотой вращения или нет, компания Sessato создала инструмент Energy Cutter, который легко рассчитывает и визуализирует ежегодную экономию, которая может быть получена от вложений средств в компрессор с регулируемой частотой вращения для любой конкретной промышленной отрасли. Наряду с инструментом Energy Cutter компания Sessato предлагает аудит энергопотребления, который позволит вам принять правильное решение при покупке компрессора.

